



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ
«МАЯК»
ФГУП «ПО «МАЯК»

Управление промышленной безопасности
и инженерного обеспечения производства

РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

09.11.2012 № РВ-20/18

на выполнение капитального
ремонта сооружения - труба,
инв. № 200785, завод

Основанием для составления ведомости объёмов работ при выполнении капитального ремонта сооружения - труба, инв. № 200785 является:

1. Ведомость дефектов от 28.02.2011 № 2.1.20-01/112
2. Заключение экспертизы промышленной безопасности 0313.203.0056-ЗПБ, инв. № 131-50.

| № п/п | Наименование конструкций, основные виды ремонтно - строительных работ | Единицы измерения | Объем, количество | Примечание |
|----------|---|----------------------|----------------------|------------------------|
| | Отмостка. | | | |
| 1 | Планировка площадок механизированным способом грунт 2й группы | м2 | 270 | |
| 2 | Расчистка поверхностей бетона от растительного мусора, грунта скребками и мётлами | м2 | 164 | |
| 3 | Разборка отмосток: бетонных толщиной 100 мм | м3 | 8,2 | |
| 4 | Замена подстилающих и выравнивающих слоев оснований: из щебня толщиной 100 мм | м3 | 8,2 | Щебень фракция 5-25 мм |

| | | | | |
|----------------------------------|--|----|--------|--|
| 5 | Устройство бетонного основания толщиной 100 мм | м3 | 8,2 | Бетон М 100 |
| 6 | Заливка шва примыкания отмостки к стволу трубы битумом: ширина 50 мм, глубина 100 мм | м | 28,3 | Битум |
| 7 | Розлив битума | м2 | 164 | Мастика битумная |
| 8 | Устройство покрытий толщиной 70 мм из горячих асфальтобетонных смесей плотных мелкозернистых тип А, Б, В, плотность каменных материалов: 2,5 (2,9 т/м3 (типа Б, марки 1) | м2 | 164 | Асфальтобетонная смесь |
| Ствол трубы. Высота 80 м. | | | | |
| 9 | Очистка ранее окрашенных поверхностей железобетонной трубы углошлифовальной машинкой с «металлической щёткой» | м2 | 187,5 | |
| 10 | Очистка ранее окрашенных поверхностей железобетонной трубы вручную металлической щёткой | м2 | 1687,5 | |
| 11 | Удаление ослабленного слоя бетона на толщину до 25 мм отдельными местами площадью до 0,25 м2 | м2 | 23 | |
| 12 | Удаление отдельных фрагментов деревянной опалубки площадью до 0,25 м2 | м3 | 0,01 | |
| 13 | Обрезка отдельных концов арматуры диаметром до 20 мм | м | 2 | |
| 14 | Расчистка поверхностей бетона и арматуры щётками вручную | м2 | 24 | |
| 15 | Увлажнение бетонных поверхностей перед нанесением составов за первый раз | м2 | 24 | |
| 16 | Огрунтовка бетонных поверхностей и арматуры адгезионным составом за 1 раз | м2 | 24 | Адгезионный состав «ЕМАКО Nanokrete AP» |
| 17 | Сплошное выравнивание бетонных поверхностей тиксотропными ремонтными смесями раствором по бетону: стен толщиной 25 мм отдельными местами площадью до 0,25 м2 | м2 | 24 | Сухая тиксотропная ремонтная смесь «ЕМАКО Nanokrete R4» |
| 18 | Ремонт бетонного горизонтального откоса толщиной 25 мм | м2 | 13,6 | Отм. +14,6 Цементно-песчаный раствор М75 |
| 19 | Ремонт кирпичной кладки стен на глубину 0,25 м | м3 | 0,9 | Красный керамический кирпич М75 Цементно-песчаный раствор М50 |
| 20 | Устройство гидроизоляции бетона пенетрирующими составами за 2 раза | м2 | 1 | Отм. +5,0; трубная проходка в перекрытии Состав глубокого проникновения «Пенетрон» по ТУ 5745-001-77921756-2006 |
| 21 | Обеспыливание поверхностей железобетонной трубы | м2 | 1875 | |
| 22 | Огрунтовка поверхностей железобетонной трубы на 4 слоя | м2 | 1875 | Смесь в соотношении 1:1 перхлорвинилового лака ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 и битумного лака БТ-577 ГОСТ 5631-79 с добавлением 15-20% алюминиевой пудры |
| 23 | Окраска огрунтованных поверхностей эмалью: за 2 раза | м2 | 1875 | ХВ-785, серым колером, в том числе; белым |

колером 377 м2, красным колером 377 м2

**Светофорные площадки, ходовая лестница,
ремонтное оборудование, молниезащита, ходовые скобы.**

| | | | | |
|--|--|----------|------|--|
| 24 | Восстановление затяжки болтовых соединений | шт | 75 | |
| 25 | Установить шайбы на болтовые соединения | шт | 300 | Шайбы: строительные квадратные толщиной 4 мм, Ст3, Ø М12, Ø М16 |
| 26 | Постановка гаек, шайб, контргаяк: Ст3, Ø М42, | комплект | 70 | Болты: строительные с гайками, шайбами, контргайками: Ст3, Ø М12, (36 шт) Ø М16 (30 шт) Ø М24 (4 шт) |
| 27 | Усиление сварных швов (наплавкой) до катета шва 6 мм отдельными местами длиной до 100 мм | м | 2 | |
| 28 | Ремонт решётчатых металлических поверхностей с заменой отдельных деталей | т | 0,17 | Различные конструкции, не предусмотренные в основных разделах. ГОСТ 23118-99. Из горячекатаных профилей. Масса отправочной марки, т: до 0,05 |
| 29 | Расчистка решётчатых металлических поверхностей щётками вручную | м2 | 484 | |
| 30 | Пропитка решётчатых металлических поверхностей трубы проникающим ингибитором ржавчины | м2 | 484 | Проникающий ингибитор ржавчины Sika Ferrogard 903(расход 0,4 кг/м2) |
| 31 | Огрунтовка решётчатых металлических поверхностей за 2 раза | м2 | 484 | Грунт: ХС-010 |
| 32 | Окраска решётчатых металлических огрунтованных поверхностей эмалью за 2 раза | м2 | 484 | Эмаль: ХВ-785 |
| 33 | Покрытие решётчатых металлических огрунтованных поверхностей лаком за 2 раза | м2 | 484 | Лак ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 с добавлением 15-20% алюминиевой пудры |
| Футеровка, оголовок. Высота 80 м. | | | | |
| 34 | Разборка эпоксидного по стеклоткани покрытия | м2 | 6,6 | |
| 35 | Обеспыливание бетонных поверхностей стен | м2 | 6,6 | |
| 36 | Ремонт кладки стен отдельными местами кирпичной на кислотоупорной замазке | м3 | 0,01 | Прямой кислотоупорный кирпич ГОСТ 474-41 |
| 37 | Шпатлевание штукатурки по камню и бетону | м2 | 6,6 | Эпоксидная шпатлёвка ЭП-0010 Эпоксидная шпатлёвка ЭП-0010, смешанная с промытым сухим кварцевым песком в соотношении 1:1-1,5 |
| 38 | Наклеивание 2 слоёв стеклоткани на эпоксидной шпатлёвке на бетонную поверхность | м2 | 38 | Стеклоткань Эпоксидная шпатлёвка ЭП-0010 |
| 39 | Шпатлевание по стеклоткани дополнительный слой толщиной 2 мм | м2 | 82 | Эпоксидная шпатлёвка ЭП-0010 |

| | | | | |
|---------------------------|--|-------|------|---|
| 40 | Эксплуатация люлек на производственных зданиях многоэтажных, высотой до 80 м | маш.ч | 5212 | |
| Газоход. | | | | |
| 41 | Установка, разборка инвентарных строительных лесов высотой 10 м | м2 | 225 | |
| 42 | Расчистка поверхностей бетона и арматуры щётками вручную | м2 | 225 | |
| 43 | Увлажнение бетонных поверхностей перед нанесением составов за первый раз | м2 | 225 | |
| 44 | Огрунтовка бетонных поверхностей и арматуры адгезионным составом за 1 раз | м2 | 225 | Адгезионный состав «ЕМАКО Nanokrete AP» |
| 45 | Сплошное выравнивание бетонных поверхностей тиксотропными ремонтными смесями раствором по бетону: стен толщиной 25 мм отдельными местами площадью до 10 м2 | м2 | 160 | Сухая тиксотропная ремонтная смесь «ЕМАКО Nanokrete R4» |
| 46 | Огрунтовка поверхностей железобетонных на 4 слоя | м2 | 225 | Смесь в соотношении 1:1 перхлорвинилового лака ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 и битумного лака БТ-577 ГОСТ 5631-79 с добавлением 15-20% алюминиевой пудры |
| 47 | Окраска огрунтованных поверхностей эмалью: за 2 раза | м2 | 225 | Эмаль ХВ-785, серый колер |
| Дверь на отм +0,0. | | | | |
| 48 | Разборка металлических заполнений проемов дверных | м2 | 1,8 | |
| 49 | Монтаж конструкций металлических дверей | м2 | 1,8 | Дверь противопожарная глухая ДПМ-01/03 (Е1 130) 2075x850 мм |
| 50 | Герметизация коробок дверей мастикой | м | 6 | Монтажная пена типа "Макрофлекс" |
| 51 | Штукатурка поверхностей дверных откосов внутри здания по бетону и камню: прямолинейных | м2 | 2,55 | |
| 52 | Огрунтовка откосов 2 раза | м2 | 2,55 | Грунтовка акриловая (расход 0,15 кг/м2 за 1 раз) |
| 53 | Шпатлевание откосов | м2 | 2,55 | Шпатлёвка акриловая (расход 0,55 кг/м2) |
| 54 | Окраска акриловыми составами откосов за 2 раза | м2 | 2,55 | Краска акриловая (расход 0,4 кг/м2) |
| Прочие работы | | | | |
| 55 | Погрузочные работы при автомобильных перевозках мусор строительный | т | 17,3 | |
| 56 | Перевозка грузов автомобилями-самосвалами (работающими вне карьеров) на расстояние до 7 км (1-й класс груза) | т | 17,3 | |

Условия производства работ: Производство ремонтных работ в существующих зданиях и сооружениях освобождённых от оборудования с вредными условиями труда при 36-часовой рабочей недели.